



ELASTOMERES HAUTES PERFORMANCES

Polyuréthane



Pièces de constructions - Ressorts - Galets

		Série R				
Dureté	Shore a	45	50	55	60	65
Couleur						
Tolérance dureté		+/- 5				
Production standard						

		Série R					
Dureté	Shore A	70	75	80	85	90	95
Couleur							
Tolérance dureté		+/- 5					
Production standard							

		Option teintes			
Suivant quantité					

Variantes

R-UV Anti Uv R-AA propriétés anti-abrasion optimisées R-AF Anti feu R-AS Antistatique

- Base Polyester
- 3 composants
- Coulée basse pression à chaud
- Post cuisson

STRATHANE®

		450 R	500R	550R	600R	650R	700 R	750R	800R	850R	900R	950R
Densité	g/cm3	1,20 - 1,22										
Température	°C	80°C continue 110°C courte période										
Résistance à la traction	Mpa	-	-	31	37	43	54	56	56	57	56	47
Allongement à la rupture	%	-	-	615	550	530	520	520	520	515	515	465
Module à 10% d'allongement	Mpa	-	-	0,5	0,6	0,7	1	1,2	1,6	2,3	3,1	4,9
Module à 100% d'allongement	Mpa	-	-	1,8	2,3	2,9	8,2	4,5	5,3	6,9	8,4	11,2
Module à 300 % d'allongement	Mpa	-	-	2,9	4,3	5,8	6,5	9,6	11,4	15,2	16	20,5
Elasticité au rebondissement	%	-	-	65	63	67	63	54	53	49	46	45
Résistance au déchirement non amorcé	KN/m	-	-	42	48	61	73	80	92	105	120	138
Déformation rémanente 22H 70°	%	-	-	38	32	31	28	25	23	24	29	31
Perte à l'abrasion	mm3	-	-	20	20	20	20	20	25	25	30	30

Les informations et valeurs communiquées dans ce catalogue ou données verbalement le sont à titre indicatif, au mieux de nos connaissances et expériences. Ils ne dispensent pas de vérifier leur adéquation avec l'application finale et ne peuvent être considérée comme un engagement contractuel

- Base Polyéther
- 3 composants
- Coulée basse pression à chaud
- Post cuisson

Résistance abrasion optimisée avec additif A

		Série M				
Dureté	Shore A	80	90	95	98	99
Couleur						
Tolérance dureté		+/- 3				

		Série M				
Dureté	Shore A	80	90	95	98	99
Production standard		✓	✓	✓	✓	✓

		STRATHANE [®]				
		420M	100M	167M	200M	315M
Dureté	Sh A	80	90	95	98	99
	Sh D				59	73
Densité	g / cm ³	1,09	1,10	1,13	1,15	1,17
Température	°C	80°C continue 110°C courte période				
Tension de rupture	Mpa	45	50	50	45	42
Allongement à la rupture	Mpa	500	480	470	410	305
Module à 10% d'allongement	Mpa	2,1	3,7	5,5	13,5	34,9
Module à 100% d'allongement	Mpa	5,9	8,6	12	19,8	33
Module à 300 % d'allongement	Mpa	13,2	19,7	24,8	31,4	42
Elasticité au rebondissement	%	45	42	39	45	48
Résistance au déchirement non amorcé	KN/m	92	120	140	180	248
Déformation rémanente 22H 70°	%	20	25	25	35	50
Perte à l'abrasion	mm ³	35	40	40	60	80
Coefficient de friction		0,7	0,6	0,53		0,20

Les informations et valeurs communiquées dans ce catalogue ou données verbalement le sont à titre indicatif, au mieux de nos connaissances et expériences. Ils ne dispensent pas de vérifier leur adéquation avec l'application finale et ne peuvent être considérée comme un engagement contractuel

		Série U		
Dureté	Shore A	70	80	92
Couleur				
Tolérance dureté		+/- 3		
Production		Sur campagne		

Très bonne propriétés dynamiques, excellente résistance à l'échauffement interne

Propriétés de résistance à l'abrasion et à la déchirure supérieures

- Base Polyester
- 4 composants
- Coulée basse pression à chaud
- Post cuisson

		Option teinte
Suivant quantité		

		STRATHANE®		
		U70	U80	U92
Densité	g / cm ³	1,21		
Température	°C	80°C continue 110°C courte période		
Résistance à la traction	Mpa	47	50	60
Allongement à la rupture	%	490	470	430
Module à 10% d'allongement	Mpa	1,2	1,8	5
Module à 100% d'allongement	Mpa	3,2	4,8	10,6
Module à 300 % d'allongement	Mpa	6,5	9,7	21,5
Elasticité au rebondissement	%	63	57	42
Résistance au déchirement non amorcé	KN/m	60	77	128
Déformation rémanente 22H 70°	%	20	25	25
Perte à l'abrasion	mm ³	40	45	50

Les informations et valeurs communiquées dans ce catalogue ou données verbalement le sont à titre indicatif, au mieux de nos connaissances et expériences. Ils ne dispensent pas de vérifier leur adéquation avec l'application finale et ne peuvent être considérée comme un engagement contractuel

		Série V				
Dureté	Shore A	80	92	95		
	Shore D				60	70
Couleur						
Tolérance dureté		+/- 3				
Production		Sur campagne				

- Base Polyester
- 4 composants
- Coulée basse pression à chaud
- Post cuisson

Fabrication sur campagne

Capacité d'amortissement élevée
 Diminution de l'échauffement interne sous contrainte dynamique
 Constante de l'élasticité sur une plage importante de température
 Hautes duretés jusqu'à 70 Sh D
 Faible déformation rémanente

	Option teinte
Suivant quantité	

		STRATHANE®				
		800 V	920V	950V	600V	700V
Densité	g / cm3	1.08 à 1.20				
Température	°C	100°C continue 120°C courte période				
Résistance à la traction	Mpa	20	38	44	40	38
Allongement à la rupture	%	680	430	450	400	400
Module à 10% d'allongement	Mpa	1,8	4,3	5,6	14,9	31,2
Module à 100% d'allongement	Mpa	5,1	9,8	12	22,5	32,10
Module à 300 % d'allongement	Mpa	8,6	15,2	18,5	27	34,6
Elasticité au rebondissement	%	71	56	51	40	29
Résistance au déchirement non amorcé	KN/m	91	128	146	215	235
Déformation rémanente 22H 70°	%	20	25	27		
Perte à l'abrasion	mm3	55	45	45	35	50

Les informations et valeurs communiquées dans ce catalogue ou données verbalement le sont à titre indicatif, au mieux de nos connaissances et expériences. Ils ne dispensent pas de vérifier leur adéquation avec l'application finale et ne peuvent être considérée comme un engagement contractuel

- Approuvée
A.C.S contact eau potable
Contact alimentaire
- Base Polyéther
- 3 composants
- Coulée basse pression à chaud
- Post cuisson

Fabrication sur campagne

Série T					
Dureté	Shore A	65	70	80	90 95
Couleur		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tolérance dureté		+/- 3			
Série T					
Dureté	Shore A	65	70	80	90 95
Production Sur campagne		✓	✓	✓	✓ ✓

		STRATHANE®				
		650T	700T	800T	900T	950T
Dureté	Sh A	80	70	80	90	95
	Sh D					
Densité	g / cm3	1,07	1,08	1,09	1,10	1,13
Température	°C	80°C continue 110°C courte période				
Tension de rupture	Mpa	27	29	35	41	41
Allongement à la rupture	Mpa	490	460	500	480	470
Module à 10% d'allongement	Mpa	0.9	1.1	1.7	4.3	7.2
Module à 100% d'allongement	Mpa	2.4	3.4	5	9.8	14.1
Module à 300 % d'allongement	Mpa	5.3	7.9	11	18.1	23.4
Elasticité au rebondissement	%	75	74	66	53	47
Résistance au déchirement non amorcé	KN/m	46	58	83	125	160
Déformation rémanente 22H 70°	%	14	12	12	19	23
Perte à l'abrasion	mm3	50	50	45	50	50

CAOUTCHOUC			CR	270
Densité	DIN 53 479	g / cm3	1,37	1,36
Température	DIN 53 504	°C	80°C continue 120°C courte période	-30°C +100°C
Résistance à la traction	DIN 53 504	N/mm ²	> 12	14-18
Résistance au déchirement	DIN 53 504	%	> 250	200 à 284
Elasticité au rebond	DIN 53512	%	30	-
Résistance à la déchirure amorcée	DIN 53507	N/mm	4	-
Déformation rémanente 24h 70°	DIN 53517	%	9	9
Perte à l'abrasion	DIN 53516	%	20	22

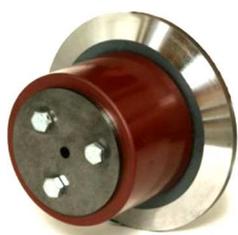
Les informations et valeurs communiquées dans ce catalogue ou données verbalement le sont à titre indicatif, au mieux de nos connaissances et expériences. Ils ne dispensent pas de vérifier leur adéquation avec l'application finale et ne peuvent être considérée comme un engagement contractuel

Protection & Silence

Contrairement aux galets en métal ou en plastique, les galets en élastomère ont pour avantage de permettre le transport souple et sûr des produits. Ils empêchent les dégradations superficielles dues aux chocs et atténuent le bruit. Les galets en élastomères sont dotés soit d'une surface lisse et légèrement bombée soit d'un profil à lamelles.

L'élastomère utilisé peut être du chloroprène, du caoutchouc mousse très souple, du polyuréthane, du polyester ou du polyamide

Réalisation de galets et rouleaux spéciaux sur demande





Dureté	Shore A	80	90	95	99
		420M	100M	167M	315M
Couleur					

Série G1 & G2

Surmoulage de roulement avec PU
Strathane
Dureté Standard 95 Sh A

Toutes duretés possibles

G1 1 roulement à billes
G2 2 roulements à billes

Qualité bande de roulement en
Strathane haute résistante à l'usure
par abrasion et au déchirement

Amortissement

Non tachant

Faible résistance au roulement

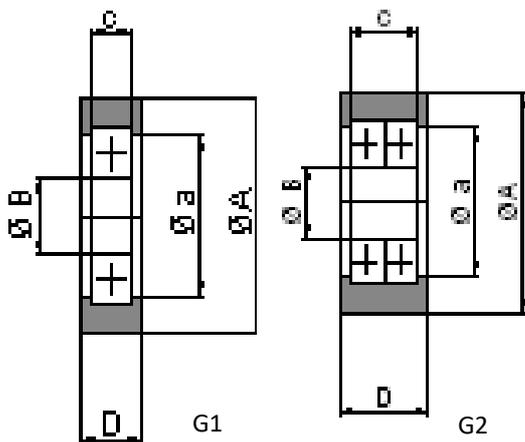
Silencieux

Protection

Autres dimensions sur demande

Référence	A	B	C	D	Charge max in kg
1 roulement					
G1.20.08.05 167M	20	8	5	7	-
G1.40.10.10 167M	40	10	8	10	20
G1.40.12.10 167M	40	12	8	10	25
G1.45.15.11 167M	45	15	9	11	30
G1.50.17.10 167M	50	17	10	12	30
G1.55.20.12 167M	55	20	12	14	40
G1.45.10.11 167M	45	10	9	11	25
G1.45.12.12 167M	45	12	10	12	30
G1.45.12.15 167M	45	12	12	15	35
G1.50.15.13 167M	50	15	11	13	35
G1.55.17.14 167M	55	17	12	14	35
G1.65.20.16 167M	65	20	14	16	50
G1.50.10.13 167M	50	10	11	13	30
G1.50.12.14 167M	50	12	12	14	35
G1.55.15.15 167M	55	15	13	15	40
G1.65.17.16 167M	65	17	14	16	40
G1.70.20.17 167M	70	20	15	17	60

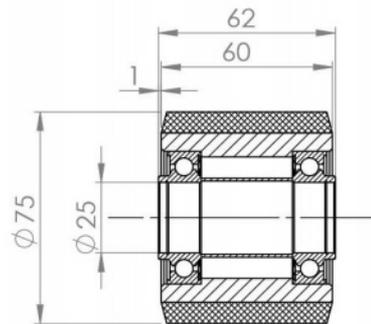
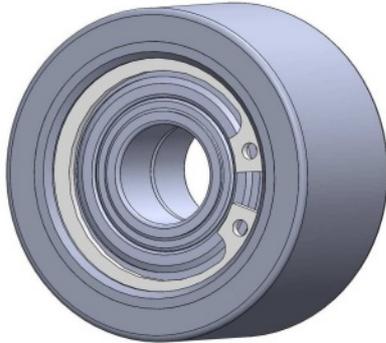
Référence	A	B	C	D	Charge max en kg
2 roulements					
G2.40.10.20 167M	40	10	16	20	40
G2.40.12.20 167M	40	12	16	20	50
G2.45.15.22 167M	45	15	18	22	60
G2.50.17.24 167M	50	17	20	24	60
G2.55.20.28 167M	55	20	24	28	80
G2.45.10.22 167M	45	10	18	22	50
G2.45.12.24 167M	45	12	20	24	60
G2.50.15.26 167M	50	15	22	26	70
G2.55.17.28 167M	55	17	24	28	70
G2.65.20.32 167M	65	20	28	32	100
G2.65.25.28 167M	65	25	24	28	100
G2.50.10.26 167M	50	10	22	26	60
G2.50.12.28 167M	50	12	24	28	70
G2.55.15.30 167M	55	15	26	30	80
G2.65.17.32 167M	65	17	28	32	80
G2.70.20.34 167M	70	20	30	34	120



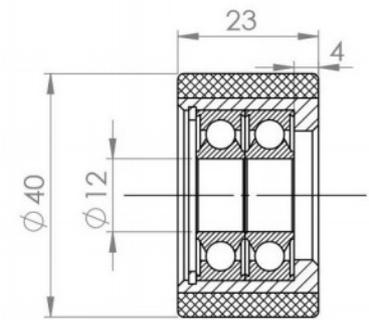
GALET INSERT + ROULEMENTS A BILLES

GALET SOUPLE

Dureté	Shore A	80	90	95
Couleur				



GRI 7562 100M



GRI 4023 100M

Galet revêtu

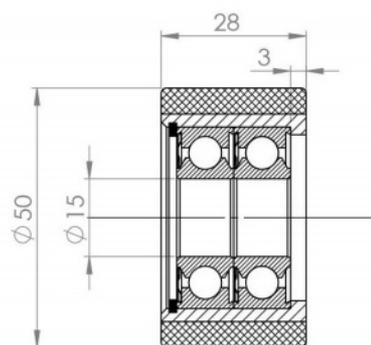
Moyeu acier avec roulement

Revêtement
Strathane 100M 90 Sh A

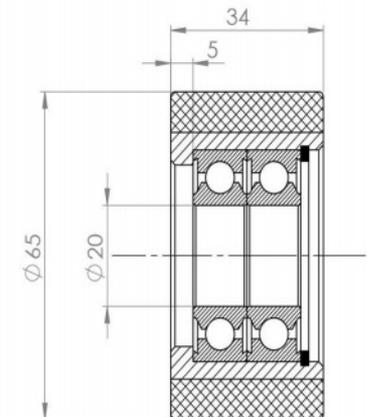
Sur demande
420M 80 Sh A 167M 95 Sh A

Roulement étanche

Réalisation suivant cahier des
charges client

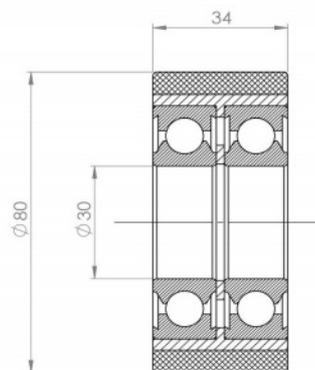


GRI 5028 100M

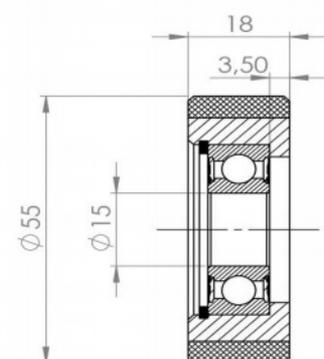


GRI 6534 100M

Galet souple



GRI 8034 100M



GRI 5518 100M

Garnissage



En neuf ou en réfection le traitement des inserts est une phase importante voir vitale dans la bonne exécution d'un garnissage.

La préparation des inserts se scinde en différentes opérations avant moulage

Ces opérations doivent être réalisées par un opérateur spécialisé.

Phases:

- ◆ Démontage si nécessaire des roulements ou composants devant être protégés
- ◆ Enlèvement de la matière à remplacer. Peut se faire chimiquement dans certains cas. La plus part du temps l'enlèvement s'opère par usinage.

Dégraissage pour éviter toute pollution avant le moulage

- ◆ Préparation/Protection
certaines parties peuvent être protégées avant sablage pour éliminer la présence superflue d'élastomère.

Le sablage/grenailage de la surface à encoller. Permet une excellente tenue mécanique. Pour les inserts neufs un usinage grossier de la partie à encoller est recommandé.

- ◆ Adhésisation
Pose sur l'insert d'un réactif chimique, qui à chaud va créer le lien entre la partie métallique et le Strathane.

Cet agent d'adhésisation se pose par pulvérisation ou au pinceau

Le choix de l'agent d'adhésisation est important et fonction des surfaces, des matériaux .



Galets ferroviaires fortes charges



Garnissage

STRATHANE

Série R / M / UR /



Dureté	Shore A	70	80	90	92	95
--------	---------	----	----	----	----	----

Dureté	Shore A	70	80	90	92	95
--------	---------	----	----	----	----	----

Couleur					
---------	---	---	---	---	---

Dégarnissage	✓
--------------	---

Traitement insert collage	✓
---------------------------	---

Usinage	✓
---------	---

Rectification Ra 0.6	Option	✓
----------------------	--------	---

Anti -uv	Option	✓
----------	--------	---

Anti -statique	Option	✓
----------------	--------	---

Calcul

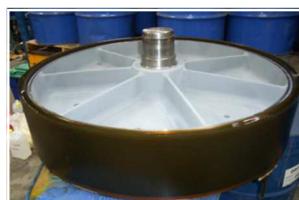
La détermination du % de compression suivant l'épaisseur du bandage est un facteur prépondérant pour la durée de vie.

Il faut veiller à ne pas dépasser un certain seuil d'écrasement

- Roues de manutention
- Tambours de manutention
- Rouleaux d'imprimerie
- Rouleaux presseurs
- Rouleaux de plieuses
- Galets d'entraînement
- Galets de contact
- Roues de scierie
- Roues basse pression



Rouleaux d'entraînement de bande





DEPUIS 1961

Siège social et Usine
Z.I Briffaut
6 avenue Jean Monnet
F 26000 Valence

www.cef-sa.com
info@cef-sa.com

Téléphone : 33 (0)4.75.82.18.80