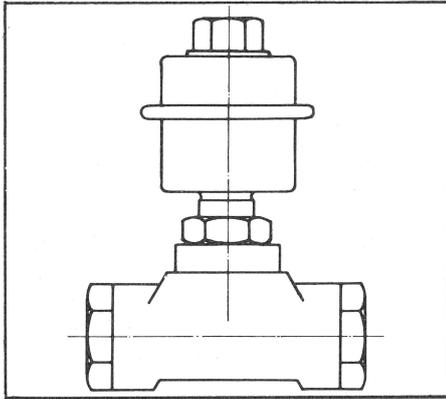


Exemples d'applications

Branche: Technique de régulation.

Exemple:

Une vanne doit être ouverte ou fermée au moyen d'un élément de commande.



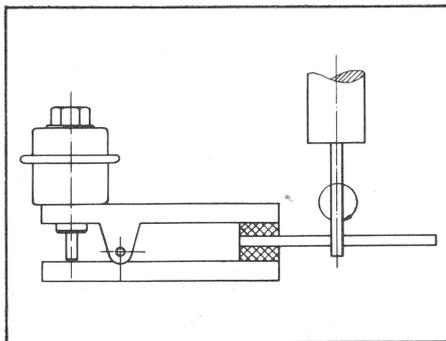
Solution:

Utilisation d'un vérin à membrane KH 50 à simple effet avec rappel automatique par ressort et raccord à vis pour montage direct sur la vanne. (force de pression: 50 daN, course: 8 mm).

Branche: Constructions mécaniques (Industrie de l'emballage)

Exemple:

Dans une machine d'emballage, le diamètre du rouleau change constamment. Une précontrainte doit être appliquée indépendamment de ce diamètre.



Solution:

Utilisation d'un vérin à membrane MH 50, comme dispositif de précontrainte. La grande souplesse de la membrane permet une grande sensibilité du réglage de la précontrainte.

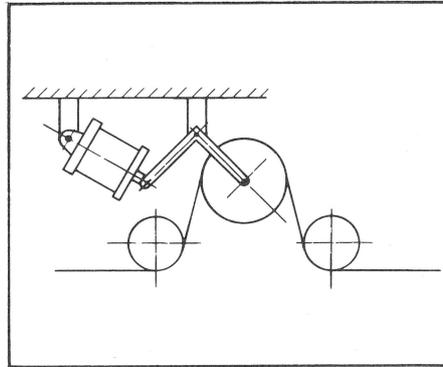
Branche: Industrie textile.

Exemple:

Les opérations de production requièrent l'utilisation d'un tendeur d'étoffe ayant de larges possibilités de réglage de la tension.

Solution:

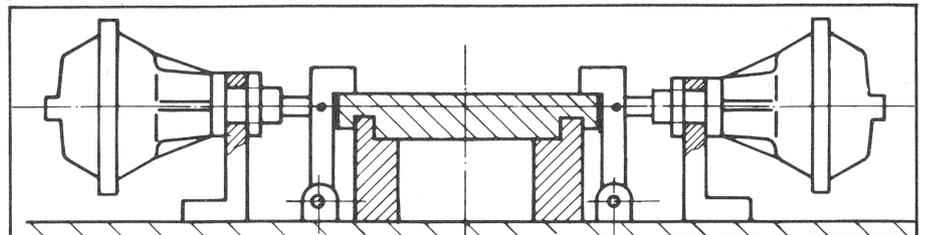
Utilisation d'un vérin à membrane MH 100 comme dispositif tendeur à levier. Au moyen d'un régulateur de pression branché en amont, le vérin permet un réglage progressif de 0 à 100 daN et autorise de ce fait l'application de n'importe quelle force de tension.



Branche: Industrie de transformation des métaux (construction de gabarits et montages)

Exemple:

Dans les chaînes de production, de nombreux postes requièrent, dans certaines opérations, des solutions individuelles pour la rationalisation en adoptant des montages appropriés. Dans ce cas précis d'application, il s'agit de fixer et de serrer une plaque acier permettant d'enfoncer un goujon dans un emplacement déterminé. Cette opération requiert une grande sensibilité de commande et une synchronisation parfaite avec la cadence de travail de la chaîne de production.



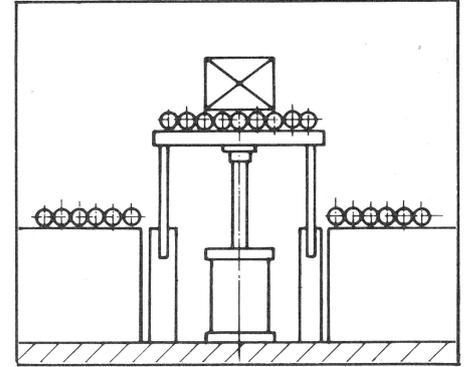
Branche: Industrie de l'équipement ménager.

Exemple:

Dans une chaîne de fabrication, certaines difficultés sont occasionnées par le prélèvement de paquets sur une table convoyeuse à rouleaux.

Solution:

Commandée par un bouton poussoir la table de levage équipée de 4 colonnes de guidage se soulève de 110 mm au moyen d'un vérin MH 500 C. Le déclenchement de la commande stoppe la bande transporteuse. Au bout d'un temps prédéterminé la table redescend et la bande transporteuse se remet en marche.



Solution:

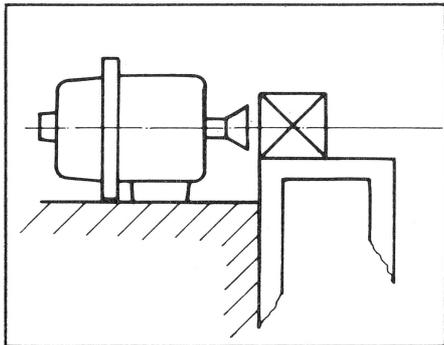
Nous mettons en œuvre plusieurs vérins à membrane KH GS 500. Les opérations s'effectuent comme suit: Lorsque la pièce à usiner a atteint un contact d'arrêt, celui-ci déclenche en même temps la sortie des axes de vérins qui serrent la pièce à usiner, par l'intermédiaire de leviers. Un dispositif automatique enfonce le goujon. A la fin de l'opération, un contacteur commande le retour des axes de vérins.

Le contact d'arrêt est libéré et la pièce à usiner continue son chemin vers la station suivante de la chaîne.

Exemples d'applications

Branche: Usinage des métaux

Exemple:
Des pièces défectueuses doivent être détectées et éliminées en cours de production.

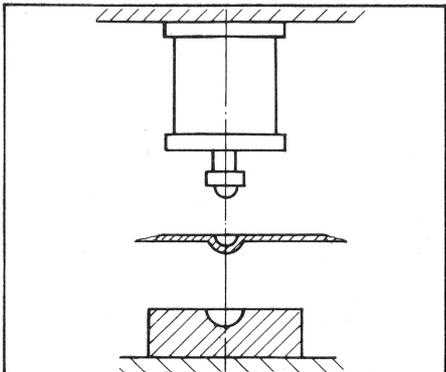


Solution:
Une station de mesure automatique détecte les pièces défectueuses et donne un signal au vérin COMPRI-MATIC qui pousse celles-ci sur le chemin de roulement correspondant.

Branche: Usinage de la tôle

Exemple:
Réalisation de bossages pour la soudure sur une tôle de 0,75 mm d'épaisseur.

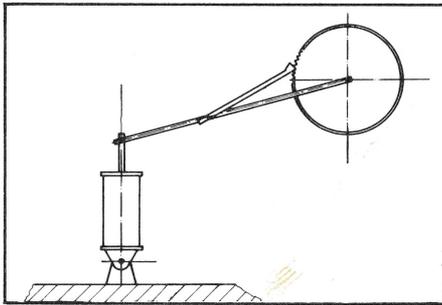
Solution:
Compte tenu du faible poids de l'outillage il est possible d'utiliser un vérin COMPRI-MATIC MHF 250.



Branche: Industrie pétrolière

Exemple:
Dans un local anti-déflagrant, il s'agit, au moyen d'une commande mécanique, de convertir un mouvement linéaire en un mouvement rotatif ne devant pas dépasser 10°.

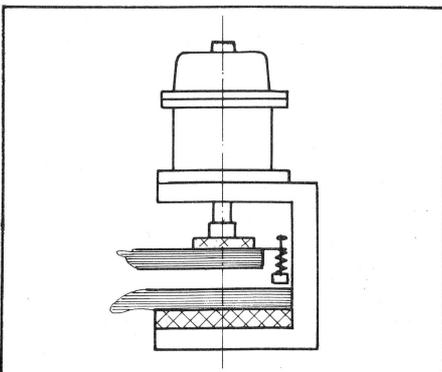
Solution:
Utilisation de vérins à membrane MH 500 B, actionnés par air comprimé, et donc absolument anti-déflagrants. Un dispositif limiteur de course monté en supplément permet un mouvement rotatif de 10°.



Branche: Industrie pétrolière

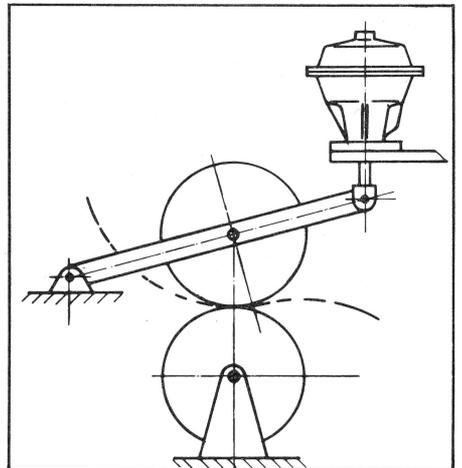
Exemple:
Des rails de contact électriques en version anti-déflagrante doivent être sous tension tout en étant maintenus sous une pression de 95 daN avec de l'air comprimé à 6 bar. Les mouvements de translation sont de 5 à 10 par mois, avec une course de 40 mm.

Solution:
Utilisation d'un vérin à membrane MHF 100.



Branche: Industrie papetière (Imprimerie)

Exemple:
Dans une machine d'imprimerie les cylindres d'impression sont pressés par des ressorts. Au moment de l'introduction de nouveaux rouleaux de papier, ces ressorts doivent être respectivement desserrés et resserrés à la main, ce qui représente une perte de temps. Le problème est le suivant: «Comment cette méthode de travail peut-elle être rationalisée par l'utilisation d'éléments de commande?»



Solution:
Au lieu de ressorts de pression, nous préconisons des vérins type KHF 1000 ayant pour effet d'automatiser l'ensemble de l'opération. Il n'est plus nécessaire de régler les ressorts. Une pression parfaitement régulière est alors appliquée aux cylindres, améliorant la qualité de l'impression.