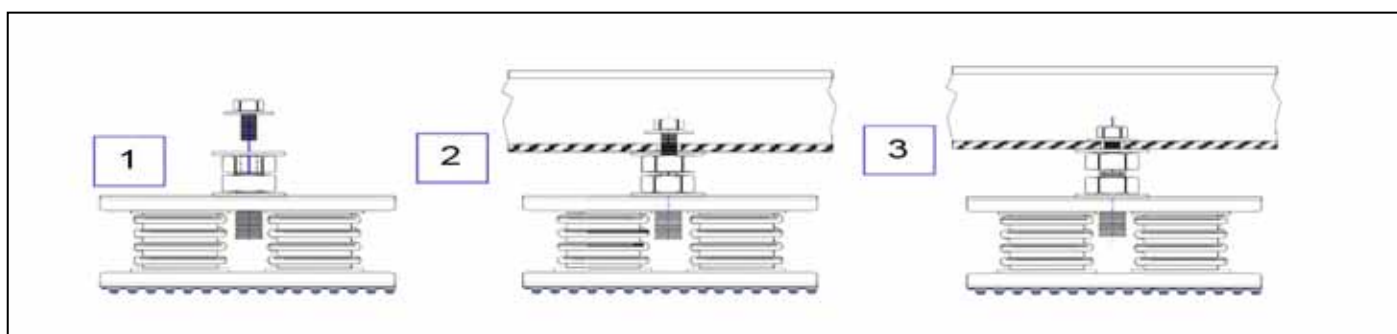
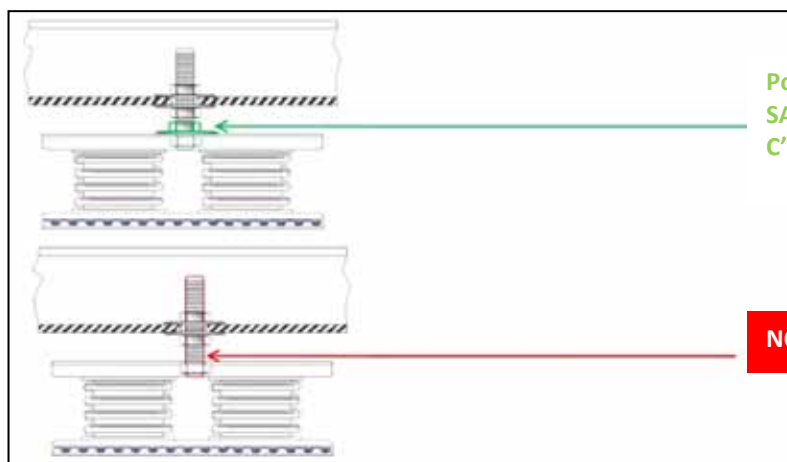
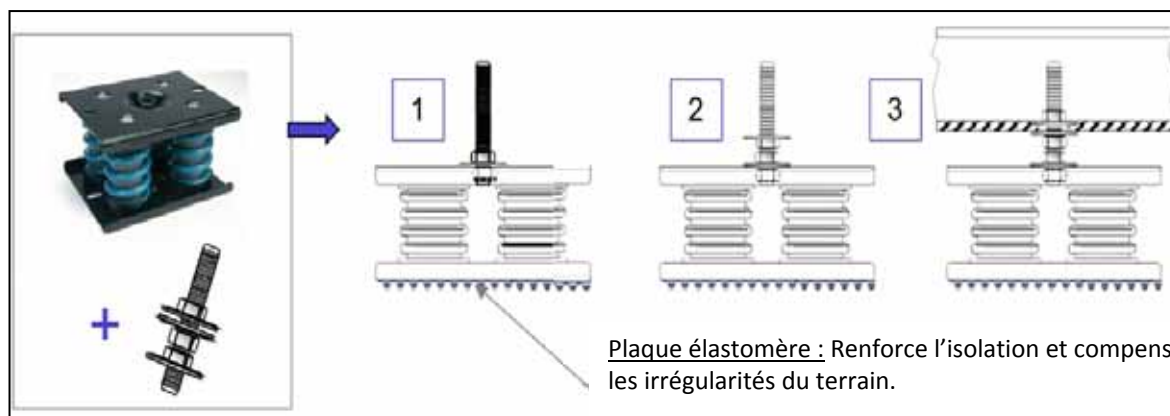
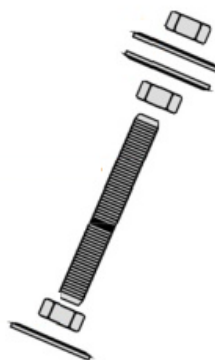


VR

Tige de nivellement VR	Unités
Rondelle DIN 9021 M-16 Zn.	3
Tige filetée DIN 976 M-16 Zn..	3
Écrou DIN 934 M-16 Zn	1

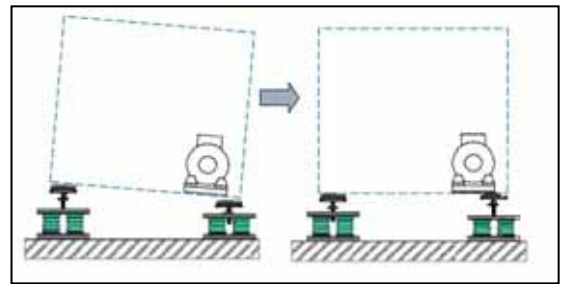
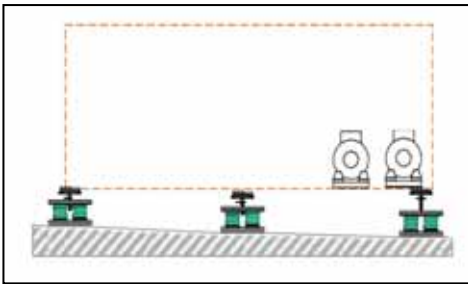


VR

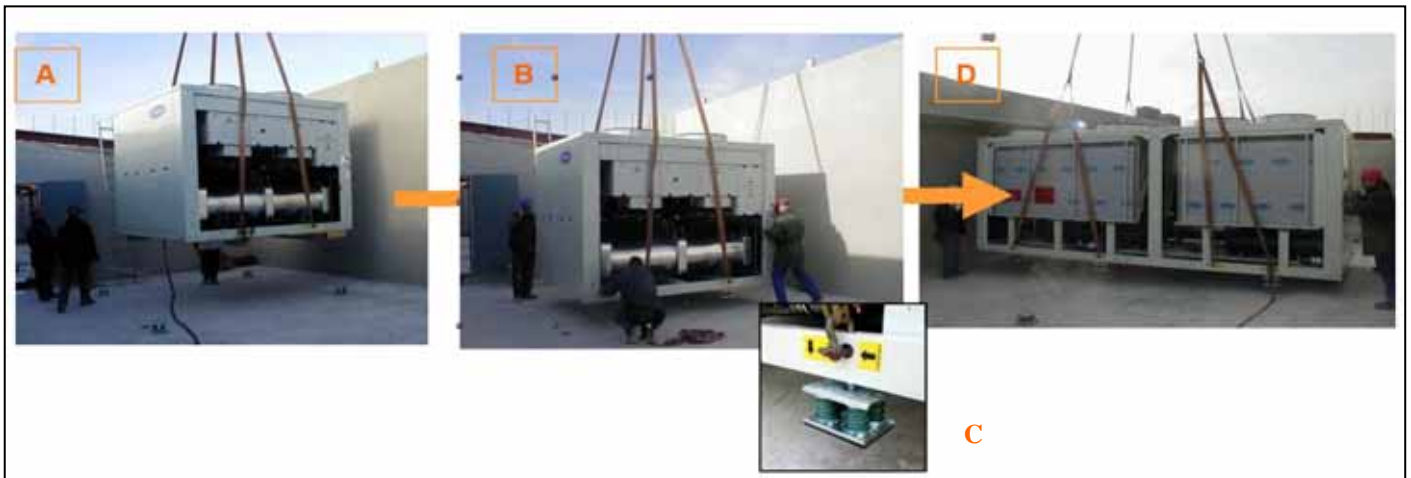
3/ Option de fixation quand il n'y a pas d'orifice de fixation sur le châssis de la machine.

Dans ce cas on peut fixer des points de soudure entre la base supérieure de l'isolateur VR et la base de la machine, en vérifiant que la machine est nivelée. Par conséquent, étant donné qu'il n'existe pas de système de nivellement, les isolateurs doivent s'adapter parfaitement aux réactions de chaque appui de la machine. Il est recommandé une déviation maximum entre les isolateurs de $\pm 2\text{mm}$.

4/ Fonction du nivellement des isolateurs VR



5/ Processus de montage des isolateurs VR



A: Quand la machine sera suffisamment élevée pour sa manipulation, il faudra poser les isolateurs VR

Avec ancrage au sol préalablement réaliser les trous de scellement et intégrer les tiges

B : Visser sur le châssis les tiges filetées de nivellement sur les VR avec le contre écrou de serrage mais sans le bloquer

C : Descendre la machine lentement jusqu'à que les isolateurs s'appuient sur le sol et qu'ils se positionnent dans les tiges de scellement. Continuer ensuite à abaisser la machine afin que les isolateurs se chargent de plus en plus. Si on s'aperçoit qu'il y a un grand dénivellement entre les isolateurs, lever à nouveau puis ajuster avec les tiges filetées C Une fois la manipulation terminée, finir de fixer les vis et bloquer avec les contre écrous