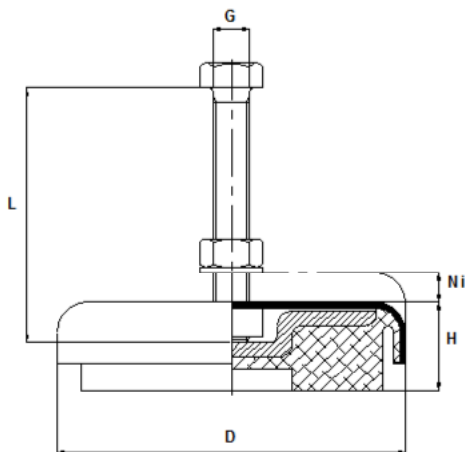

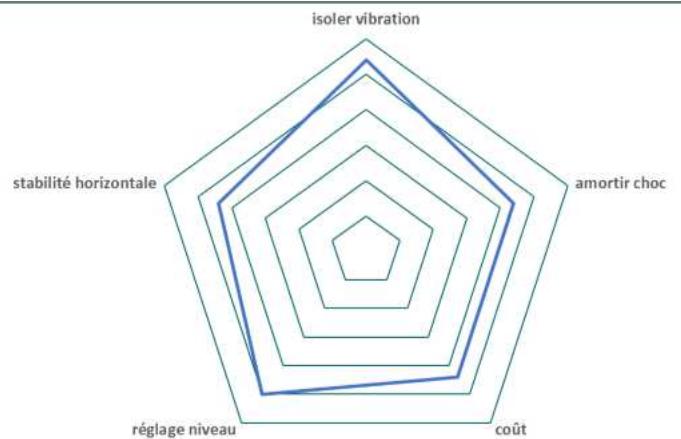


PIED ANTIVIBRATOIRE AVEC NIVELLEMENT INTEGRE


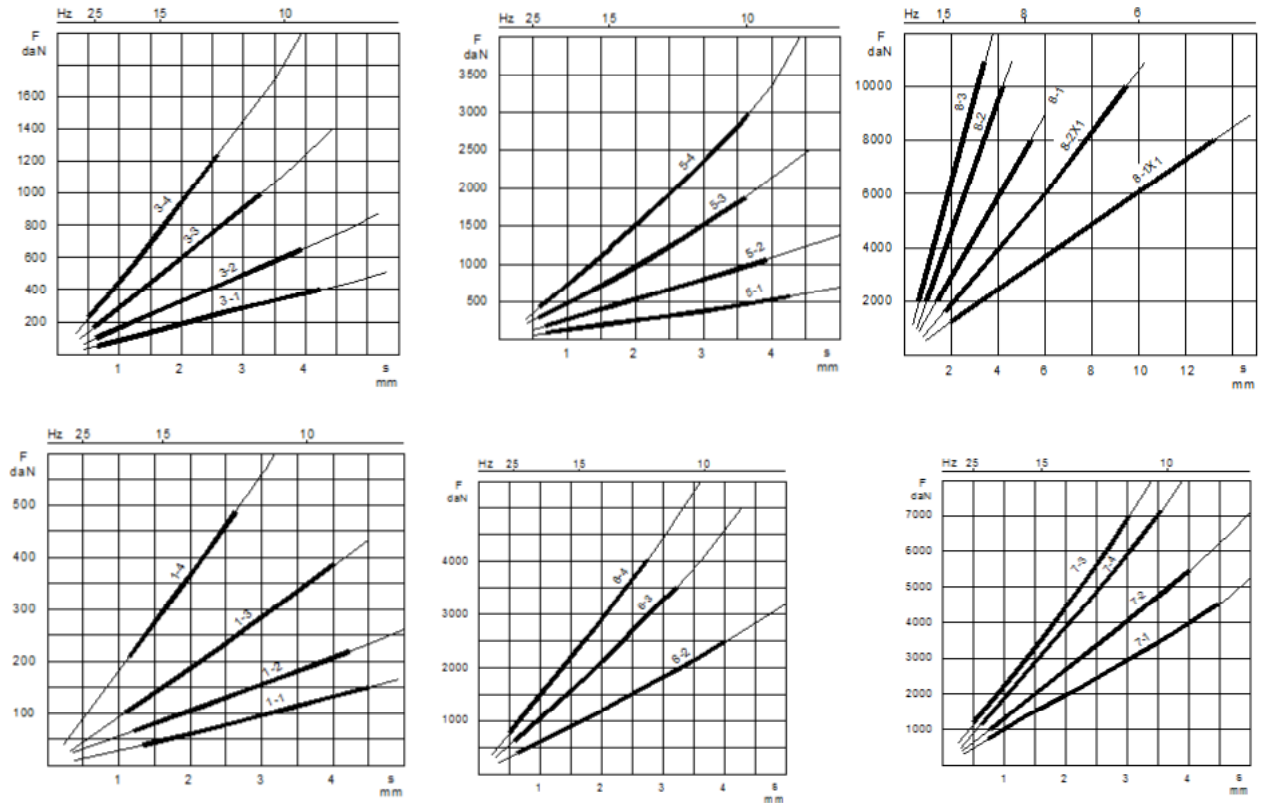
Matériaux	Coupelle d'appui et de nivellement en acier ou fonte peinte avec plaque interne forgée pour la répartition des efforts sur l'élastomère de haute qualité CR
Fréquence propre	08 - 15 Hz
Dureté	Différentes duretés pour s'adapter à toutes les applications et machines
Tolérance	DIN 7715 M3
Boulon	CL 8.8 TH 6 pans ou 4K avec écrous et rondelles
Plan	



Références	D MM	H Mini Maxi	G	L MM	Epaisseur Maxi de la semelle mm	Mise à ni- veau Ni en mm	Poids kg
LM 1.1 M10							
LM 1.2 M10	80	30 45	M 10	80	43	15	0,4
LM 1.3 M10							
LM 1.4 M10	80	25 40	M 10	80	43	15	0,4
LM 3.1 M12							
LM 3.2 M12	120	37 57	M 12	90	44	20	1,1
LM 3.3 M12							
LM 3.4 M12	120	32 52	M 12	90	44	20	1,1
LM 5.1 M16							
LM 5.2 M16	160	41 61	M 16 x 1.5	100	44	20	2,2
LM 5.3 M16							
LM 5.4 M16	160	35 55	M 16 x 1.5	100	44	20	2,2
LM 6.2 M20							
LM 6.3 M20	185	45 65	M 20 x 1.5	120	58	20	4
LM 6.4 M20	185	39 59	M 20 x 1.5	120	58	20	4
LM 7.2 M24							
LM 7.3 M24	228	60 80	M 24 x 1.5	140	70	20	8,5
LM 7.4 M24	228	54 74	M 24 x 1.5	140	70	20	8
LM 8.2 M30							
LM 8.3 M30	315	70 100	M 30 x 2	160	80	30	19
LM 8.2 X1 M30							
LM 8.3 X1 M30	315	100 130	M 30 x 2	160	80	30	21



PIED ANTIVIBRATOIRE AVEC NIVELLEMENT INTEGRE



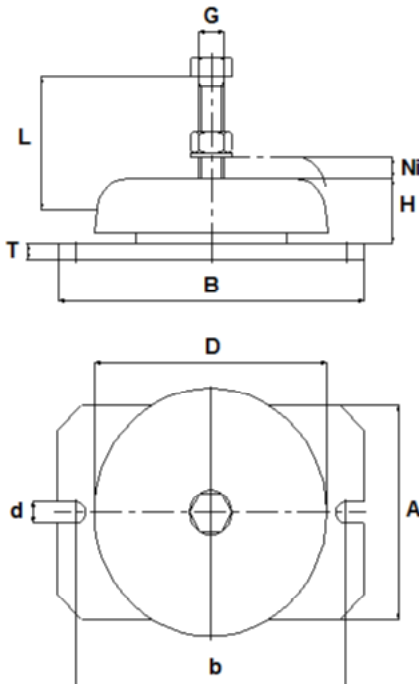
Version standard	Version avec ancrage	Charge statique Max. daN	Fréquence Propre Hz	Version et charge maximum recommandée en daN suivant type de matériel à installer										
				Presse Cadence < 100 cps	Presse Cadence < 200 cps	Presse Cadence < 300 cps	Contrôle Test Mesure	Machine tournante ou vibrante	Poinçonneuse Cisaille Presse plieuse	M.O d'usinage Machine transfert	Presse d'injection	Machine Textile Machine à bois	Climatisation Aéraulique	
LM 1.1 M10	LM 1.1 BA M10	150	15 – 8				150							
LM 1.2 M10	LM 1.2 BA M10	260	15 – 8					225		200				225
LM 1.3 M10	LM 1.3 BA M10	430	25 – 9							300			350	
LM 1.4 M10		600	25 – 15								250	480	480	
LM 3.1 M12	LM 3.1 BA M12	500	15 – 9				400							400
LM 3.2 M12	LM 3.2 BA M12	880	15 – 8					600		400				600
LM 3.3 M12	LM 3.3 BA M12	1200	25 – 9	700	600	500				700	350		900	
LM 3.4 M12		2000	30 – 13	1000							500	1200	1200	
LM 5.1 M16	LM 5.1 BA M16	700	15 – 9				550	500						500
LM 5.2 M16	LM 5.2 BA M16	1400	15 – 9					800						1100
LM 5.3 M16	LM 5.3 BA M16	2200	25 – 9	1300	950	850				1300	600		1600	
LM 5.4 M16		4000	25 – 15	2000							1250	3000	3000	
LM 6.2 M20	LM 6.2 BA M20	3200	15 – 9				2500	2000						2500
LM 6.3 M20	LM 6.3 BA M20	5000	25 – 9	3000	2600	1500		3500		3000	1500	3500	3500	
LM 6.4 M20		5500	25 – 15	3500						3500	2500	4000	4000	
LM 7.2 M24	LM 7.2 BA M24	7000	25 – 9	5000	4500			4500		4000			6400	5000
LM 7.3 M24	LM 7.3 BA M24	8000	25 – 15	6000	5550	3000				6500		5500		
LM 7.4 M24		8000	25 – 15	6500						6500	3500	7200	7200	
LM 8.2 M30		9000	10 – 8				7000	7000					8000	8000
LM 8.2X1 M30		9000	7 – 6					6000		6000				8000
LM 8.3 M30		11000	15 – 9	10000	8500	7000				8000	3000	10000		
LM 8.3X1 M30		10000	10 - 7	9000	7500	6000								

PIED ANTIVIBRATOIRE AVEC PLAQUE ANCRAGE



A retenir

- Plaque pour ancrage
- Scellement facile
- Fixation sans continuité mécanique
- Pour machine ayant des forces dynamiques transversales importantes
- Sécurité de montage (Ex fixation sur Charpente)
- Propriétés identiques aux modèles LM



BA

Type	A	B	b	d	T	Poids kg
LM 1. XX BA	83	83	65	8	3,5	0,6
LM 3. XX BA	90	158	140	13	10	2
LM 5. XX BA	114	220	190	16	10	3,1
LM 6. XX BA	150	245	215	20	10	6,6
LM 7. XX BA	197	300	265	20	15	15
LM 8.3 BA	270	395	357	25	15	30

Pour les machines dont le poids aux appuis est > 10.000 kg CEF se charge de la détermination des structures mécano-soudées ou plaques de répartitions pour positionner plusieurs LM sous chaque appui. Exemple appui pour presse poids 290 To puissance 900 To

